



## Mueva rápidamente 226 kg hasta más de 4.535 toneladas métricas

Los sistemas de distribución de AeroGo® utilizan la eficiencia de los inyectores de aire, una tecnología de película de fluido que usa aire comprimido para que las cargas pesadas realmente floten sobre una película de aire casi sin fricción.

### Aplicaciones ilimitadas

Los sistemas de distribución del inyector de aire son ideales para mover cargas masivas desde el ensamble hasta el envío, para la puesta en marcha o reubicación de una planta, ensambles de elevación o rotativos, máquinas alineadas con precisión sobre base sólida, reordenamiento de líneas de producción, o para la reparación de elementos grandes y voluminosos como intercambiadores de calor, máquinas herramientas y transformadores.

### Versátil y eficiente

Los sistemas de distribución del inyector de aire son sencillos para operar y extremadamente versátiles. El movimiento de la carga es suave y omnidireccional, facilitando la ubicación precisa de las cargas pesadas, incluso en espacios estrechos. Los sistemas de distribución se pueden utilizar en cualquier entorno de trabajo donde haya una superficie de piso adecuada. Incluso se pueden superar las dificultades de pisos ásperos colocando un material de revestimiento barato para crear un paso de recorrido más regular.

### Distribución superior de carga

Los inyectores de aire distribuyen el peso de la carga sobre un área de superficie mayor que los rodillos o las ruedas. Esto elimina daños en la superficie del piso y la necesidad de tener pisos especialmente reforzados.

### Fácil de implementar y barato para operar

Los sistemas AeroGo son más rentables que los métodos de movimiento de carga tradicionales, y mucho más fáciles de operar. Además, al no tener partes móviles los costos de mantenimiento son bajos.



*El sistema de distribución del inyector de aire hace que mover máquinas como la unidad que se muestra arriba sea más fácil.*

### **Ventajas para mover cargas pesadas con tecnología de inyección de aire:**

- Bajo perfil
- Baja fricción; sin dañar pisos
- Económico y confiable
- Flexible para una variedad de aplicaciones
- Fácil multiposicionamiento omnidireccional
- Posicionamiento preciso sin dañar pisos en comparación con métodos de equipos tradicionales de manejo de material
- Ergonómico: reduce peligros del levantamiento
- Utiliza el aire ambiente existente
- Los Aero-Casters cumplen con las especificaciones de ASME

Modelo	Capacidad del sistema (kg) (1)	Número de módulos de carga	Dimensiones de cada módulo de carga L x A x H (mm)	Altura de elevación (mm)	Volumen de aire recomendado (scfm) (2)
4K8NL	1,814	4	206 x 206 x 48	10	26
6K8NL	2,721	6	206 x 206 x 48	10	40
4K8NHDL	3,628	4	206 x 206 x 48	10	40
4K12NL	4,535	4	308 x 308 x 48	19	46
6K8NHDL	5,442	6	206 x 206 x 48	10	59
6K12NL	6,803	6	308 x 308 x 48	19	69
4K15NL	7,710	4	384 x 384 x 48	22	46
4K12NHDL	9,070	4	308 x 308 x 48	19	53
6K15NL	11,565	6	384 x 384 x 48	22	69
4K21NL	12,698	4	537 x 537 x 51	29	40
6K12NHDL	13,605	6	308 x 308 x 48	19	79
4K15NHDL	15,420	4	384 x 384 x 48	22	66
6K21NL	19,048	6	537 x 537 x 51	29	59
6K15NHDL	23,129	6	384 x 384 x 48	22	99
4K27NL	25,397	4	689 x 689 x 62	35	73
4K21NHDL	29,025	4	537 x 537 x 51	32	83
6K27NL	38,095	6	689 x 689 x 62	35	109
4K36NL	43,537	4	918 x 918 x 68	44	96
6K21NHDL	43,537	6	537 x 537 x 51	32	124
4K27NHDL	50,794	4	689 x 689 x 62	38	159
6K36NL	65,306	6	918 x 918 x 68	44	144
6K27NHDL	76,190	6	689 x 689 x 62	38	238
4K48NL	87,075	4	1222 x 1222 x 68	67	102
4K36NHDL	90,703	4	918 x 918 x 68	48	178
6K48NL	130,612	6	1222 x 1222 x 68	67	154
6K36NHDL	136,054	6	918 x 918 x 68	48	268
4K48NHDL	163,265	4	1222 x 1222 x 68	64	198
6K48NHDL	244,898	6	1222 x 1222 x 68	64	297

Presión de suministro recomendada: 6.3 kg/cm<sup>2</sup>

- (1) La carga debe ubicarse de manera que no se excedan las capacidades individuales de Aero-Caster.
- (2) Consumo máximo de aire comprimido en una superficie de concreto suave, pareja y sellada o equivalente. (Incluye **gran** factor de reserva).