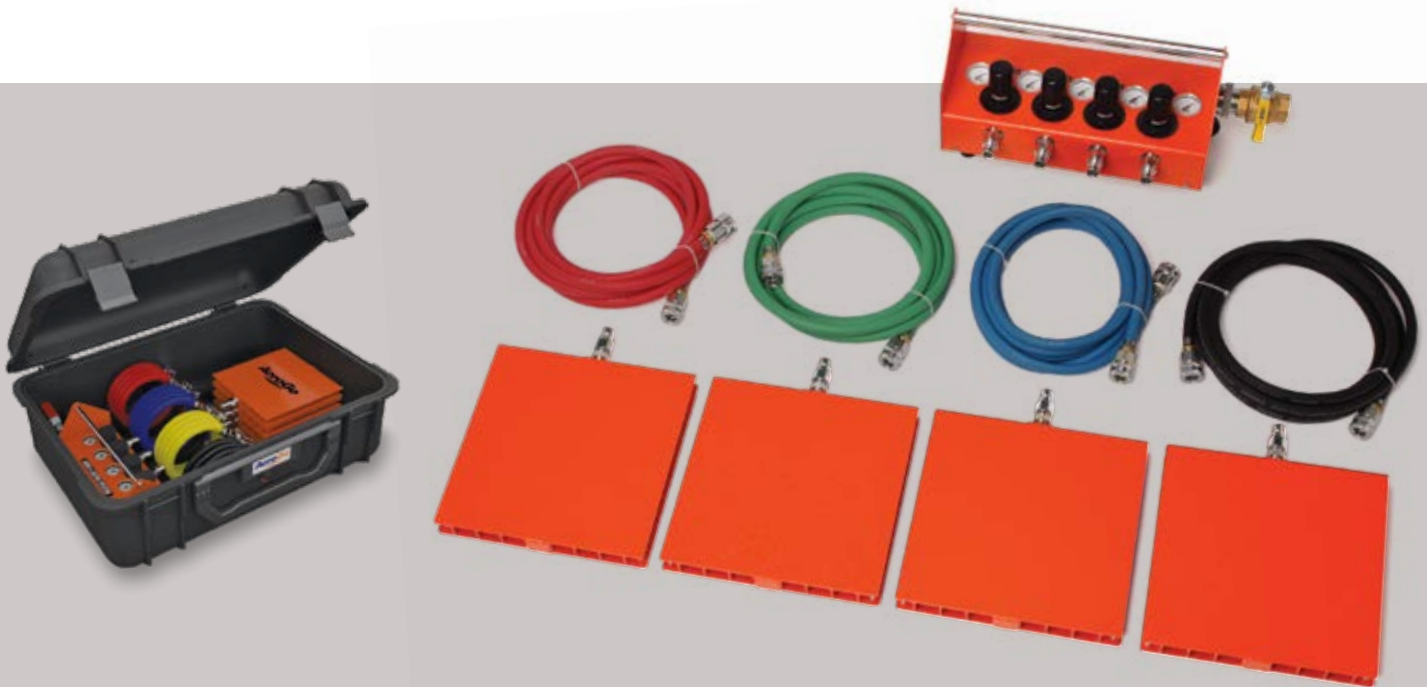


Bewege dich bis zu 15 Tonnen – bis zu 30 Meter

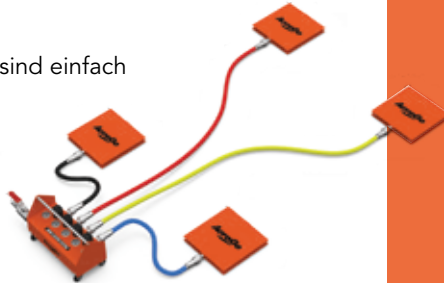


AeroGo® Air Caster Rigging Systeme nutzen die Effizienz von Air Castern, einem Fluidfilm Technologie, die Druckluft verwendet, um schwere Lasten auf einem nahezu reibungslosen Niveau zu halten Luftfilm.

Unbegrenzte Anwendungen. Air Caster Rigging Systeme sind ideal für massive Bewegungen Lasten von der Montage bis zum Versand, zum Anfahren oder Umsetzen von Anlagen, Vortrieb oder Rotieren Baugruppen, präzise Ausrichtung von Maschinen über Fundamente, Neuordnung von Produktionslinien, oder für die Reparatur von großen und sperrigen Gegenständen wie Wärmetauscher, Werkzeugmaschinen und Transformer.

Vielseitig und effizient. Air Caster Rigging Systeme sind einfach zu bedienen und extrem vielseitig. Sie können so konfiguriert werden, dass sie eine große Vielfalt an bewegen können Lasten, die schwer, unhandlich oder empfindlich sind. Bewegung laden ist glatt und omnidirektional, so dass es präzise ist Platzieren Sie schwere Lasten - auch in engen Räumen. Rigging-Systeme kann in jeder Arbeitsumgebung verwendet werden, wo es ist eine ausreichende Bodenfläche. Auch raue Oberflächen können sein überwunden werden, indem kostengünstiges Overlay-Material aufgelegt wird Erstellen Sie einen reibungslosen Reisepfad.

Überlegene Lastverteilung. Air Caster verteilen das Gewicht der Ladung um ein Vielfaches Fläche als Rollen oder Räder. Dies beseitigt Bodenoberflächenschäden und die Notwendigkeit für speziell verstärkte Böden.



Vorteile beim Bewegen schwerer Lasten mit Air Caster Technologie:

- Geringes Profil
- Geringe Reibung
- Wirtschaftlich und zuverlässig
- Omnidirektionale Mehrfachpositionierung
- Flexibel für eine Vielzahl von Anwendungen
- Präzise Positionierung ohne BodenSchaden im Vergleich zu traditionellen Materialtransportausrüstung
- Ergonomisch – reduziert die Gefahren beim Anheben
- Nutzt vorhandene Ladenluft
- Aero-Caster erfüllen ASME Spezifikationen

Jedes tragbare Rigging Kit beinhaltet:

- Vier oder sechs Lademodule
- BN34 Steuerkonsole
- Vier farbcodierte Schläuche
- Luftzufuhrschlauch
- Luftanschlüsse und Anschlüsse
- Hartschalenkoffer mit eingebaute Rollen

“Die Takelage und Einrichtung war sehr stark gestrafft. Umzug war einfach. Jeder war dankbar, dieses System gegen das Alte zu haben Stil von Hillman Walzen und Come-a-Longs. Ich denke dein System stark reduzierte Sicherheitsbelastung, da diese Module 30.000- 45.000 lbs. jeder und musste zu engen Abständen gedreht werden.”

– Anlageningenieur, Golf von Mexiko

Spezifikation

Modell-Nr	Systemkapazität* (kg)	Nenndruck (kg/cm)	Systemluftstrom		Effektiver Aufzug (mm)	Air Caster Element Nennmaße L x W x H (mm)
			1/4 Last** (L/sec)	Volle ladung** (L/sec)		
4K12NL	4,535	2.1	16.8	26.4	19	308 x 308 x 48
6K12NL	6,803	2.1	25.2	39.6	19	308 x 308 x 48
4K15NL	7,710	2.1	15.2	26.4	22	384 x 384 x 48
4K12NHDL	9,070	4.2	16.8	30.4	19	308 x 308 x 48
6K15NL	11,565	2.1	22.8	39.6	22	384 x 384 x 48
4K21NL	12,698	1.8	15.2	22.8	29	537 x 537 x 51
6K12NHDL	13,605	4.2	25.2	45.6	19	308 x 308 x 48
4K15NHDL	15,420	4.2	20.8	37.6	22	384 x 384 x 48

Empfohlener Versorgungsdruck: 90 psi oder 6,3 kg / cm²

* Die Last muss so positioniert werden, dass die individuellen Aero-Caster-Kapazitäten nicht überschritten werden.

** Maximaler Druckluftverbrauch auf glattem, gespachteltem und versiegeltem Beton oder einer gleichwertigen Oberfläche. (Umfasst großen Reservefaktor).